



COMUNE DI LENTINI
(Libero Consorzio Comunale di Siracusa)

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 42 data 31 luglio 2021

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021 – APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E DEL PIANO DELLE TARIFFE.

L'anno duemilaventuno il giorno trentuno del mese di luglio, alle ore 20,40 e segg., nell'aula delle adunanze consiliari del Comune, convocato dal Presidente del C.C., si è riunito il Consiglio Comunale.

Alla convocazione urgente di oggi in seduta di prosecuzione, partecipata ai Sigg. Consiglieri comunali a norma di legge, risultano all'appello nominale.

CONSIGLIERI		Pres	Ass	CONSIGLIERI		Pres	Ass
1. BARBAGALLO	Maurizio		X	9. MARLETTA	Floriana Rita		X
2. INNOCENTI	Giuseppe	X		10. CICIULLA	Ivan	X	
3. VASTA	Giuseppe	X		11. MARCHESE	Davide	X	
4. SANTOCONO	Giuseppe		X	12. CRISCI	Rino		X
5. CARACCIOLO	Salvatore	X		13. COMMENDATORE	Maurizio	X	
6. CUNSOLO	Maria		X	14. ROCCAFORTE	Salvatore		X
7. GALATA'	Gabriele Alfio		X	15. VINCI	Vincenzo	X	
8. SACCA'	Claudia	X		16. ROMEO	Gaetano		X
TOTALE						8	8

Partecipa il Segretario Generale dott. Casale Maurizio. Il Presidente Innocenti Giuseppe, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la riunione che è pubblica e si svolge nel rigoroso rispetto delle normative vigenti legate all'emergenza Covid 19.

Scrutatori: Consiglieri Ciciulla Ivan – Marchese Davide – Vinci Vincenzo.

N.B. Il presente verbale deve ritenersi manomesso allorché l'abrasione, l'aggiunta o la correzione al presente atto non sia affiancata dall'approvazione del Segretario verbalizzante.

Il Presidente invita il Consiglio a procedere con l'esame dell'argomento iscritto al n.4 dell'ordine del giorno che risulta essere <<TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021 – APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E DEL PIANO DELLE TARIFFE>> e cede la parola al Coordinatore del 7° settore dott. Salvatore Agnello il quale illustra la proposta.

Coordinatore 7° settore tributi – dott. Salvatore R. Agnello: questa delibera contiene, sostanzialmente, due allegati importanti, il primo è il Piano economico finanziario relativamente alla determinazione dei costi del servizio, una delibera dell' ARERA del 2019, la n. 443, ha introdotto delle novità che hanno reso la predisposizione del PEF particolarmente impegnativa. nelle singole voci di costo in cui si articola il servizio.

Il costo del servizio è stato determinato in € 3.659.392,76, ed è leggermente inferiore al costo del servizio dello scorso anno. Sapete già che il costo del servizio va interamente coperto al 100% dal tributo richiesto ai cittadini.

Secondo le direttive dell'Amministrazione, abbiamo determinato una suddivisione percentuale del costo del servizio in questi termini:

- 35% alle utenze non domestiche;
- 65% alle utenze domestiche.

All'interno di questa delibera, si fa riferimento anche alle agevolazioni TARI che, in sostanza, normativa recente dai tempi del covid-19, ha messo a disposizione dei Comuni per cercare di andare incontro a quelle fasce di popolazione e di attività economiche che proprio dal Covid sono state particolarmente colpite.

Per le utenze non domestiche è prevista una esenzione del valore di € 178.568,30.

Naturalmente la domanda è: ciò che i cittadini o gli operatori commerciali non pagheranno, chi lo paga? considerato che l'obiettivo è pur sempre fisso nella copertura del 100% dei costi.

Questa esenzione per circa 179 mila euro, sarà compensata per € 106.161,00 dal decreto "sostegni bis" (DL 73 del 2021); per € 72.407,30 dal Fondo Perequativo art.11 della L.R. n.9/2020 e ce ne occuperemo nella delibera immediatamente successiva a questa.

Sono previste esenzioni al 100% per utenze domestiche, calcolate sul numero dei nuclei familiari che hanno richiesto i buoni-spesa per un importo di € 219.000,00, perché soprattutto su sollecitazione da parte di Anci e Ifel, oltre alla distribuzione dei buoni spesa cartacei per l'acquisto di beni di prima necessità, è stato previsto il pagamento del canone di locazione e delle utenze domestiche, tra le quali può essere annoverata anche la Tari.

Per la parte delle utenze domestiche, € 219.000,00 stanno nel Piano di riparto del DL 73/2021 o buoni alimentari che transiteranno attraverso la Protezione Civile, per cui dal punto di vista contabile la somma delle agevolazioni ed esenzioni, trova copertura in altre fonti di finanziamento di cui ho detto e delle quali, nello specifico, ci occuperemo nella delibera successiva.

Per quanto riguarda le scadenze, che sono figlie del precedente termine di adozione di questa delibera che era quello del 30 giugno, sono ancora fissate in questa delibera in tre rate:

- 31 agosto 2021
- 31 ottobre 2021
- 31 dicembre 2021
- 31 ottobre 2021 - nel caso di rata unica

A questo punto, chiedo di cassare dal corpo della presente proposta di delibera n.3/ 7° settore/2021, il riferimento all'approvazione del nuovo regolamento Tari che sarà all'o.d.g del primo consiglio comunale utile, dopo che avverrà il passaggio della relativa proposta al vaglio della competente commissione consiliare.

Anticipo l'importanza dell'adozione di questo nuovo Regolamento che vede ampliato il novero delle esenzioni e delle riduzioni legate a determinate tipologie di utenze.

Non avendo alcun Consigliere chiesto la parola, il Presidente, preso atto che trattasi di emendamento di dettaglio che non modifica la sostanza della delibera ritiene, d'accordo con il Segretario Generale, che non sia necessario sottoporre l'emendamento al parere dei Revisori e, pertanto, mette ai voti la proposta di emendamento tecnico sopra esplicitata dal Coordinatore del settore tributi e precisamente di cassare l'ultimo capoverso delle premesse alla proposta n.3 del 24 giugno 2021/7° settore e, conseguentemente, eliminare le seguenti parole: <<che con delibera del Consiglio Comunale n. del è stato approvato il regolamento per la disciplina della TARI>>

La votazione, espressa per alzata di mano e con l'assistenza degli scrutatori designati, ha il seguente esito:

Consiglieri presenti n. 8
Consiglieri assenti n. 8 (Barbagallo, Santocono, Cunsolo, Galatà, Marletta, Crisci, Roccaforte, Romeo)
Voti favorevoli n. 8
Voti contrari nessuno
“il consiglio approva l'emendamento tecnico”

A questo punto il Presidente mette ai voti la proposta, come emendata, di “Approvazione del Piano Finanziario e del Piano delle Tariffe – Tassa sui Rifiuti (TARI) 2021”

La votazione, espressa per alzata di mano e con l'assistenza degli scrutatori designati, ha il seguente esito:

Consiglieri presenti n. 8
Consiglieri assenti n. 8 (Barbagallo, Santocono, Cunsolo, Galatà, Marletta, Crisci, Roccaforte, Romeo)
Voti favorevoli n. 8
Voti contrari nessuno
“il consiglio approva”

Subito dopo il Presidente mette ai voti la immediata esecutività della delibera.

La votazione, espressa per alzata di mano e con l'assistenza degli scrutatori designati, ha il seguente esito:

Consiglieri presenti n. 8
Consiglieri assenti n. 8 (Barbagallo, Santocono, Cunsolo, Galatà, Marletta, Crisci, Roccaforte, Romeo)
Voti favorevoli n. 8
Voti contrari nessuno

“il consiglio approva l'immediata esecuzione”

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO l'esito delle votazioni,

VISTA l'allegata proposta di delibera n.3/7° settore del 24/06/2021, come emendata,

VISTO il verbale del Collegio dei Revisori dei Conti n.51 del 16/07/2021,

VISTO il verbale della 2^a Commissione consiliare n. 30 del 23.07.2021,

D E L I B E R A

- 1. DI RICHIAMARE** le premesse dell'allegata proposta, come emendata, quale parte integrante del presente dispositivo.
- 2. DI APPROVARE** il **Piano Finanziario** allegato per l'anno 2021 - **Allegato 1**;
- 3. DI APPROVARE** il **Piano Tariffe** per l'anno 2021 - per le motivazioni espresse nella premessa alla proposta che si intendono qui integralmente richiamate - di cui all'art.1, comma 639, della legge 147/2013, indicate nei prospetti allegati quale parte integrante alla presente deliberazione, **Allegati 2 e 2A**, determinate sulla base delle disposizioni del D.P.R. 158/1999;
- 4. DI APPROVARE** il **Prospetto** delle agevolazioni TARI per le utenze non domestiche nell'anno 2021 ((ex art.6 DL 73/2021) **Allegato 3**;

5. DI DARE ATTO che:

- con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal Piano Finanziario redatto dall'Ente;
- l'onere derivante dalle riduzioni/esenzioni previste nel vigente Regolamento comunale per la disciplina della TARI ai sensi dell'art.1, comma 660, della Legge 147/2013, è finanziato da risorse diverse dai proventi della tassa di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione;
- le tariffe approvate consentono la copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti mediante la "quota fissa" delle stesse e dei costi di gestione legati alla quantità di rifiuti conferiti ed al servizio fornito, mediante la "quota variabile"
- le agevolazioni TARI per le utenze non domestiche 2021 (ex art.6 dl 73/2021) relative alle *"categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività"*, o che hanno registrato un rilevante calo dell'attività e del relativo fatturato evidentemente connesse con l'emergenza sanitaria, anche in assenza di dirette disposizioni restrittive (nota IFEL 16 giugno 2021), quantificabili per l'anno 2021 in € 178.568,30 (parte fissa + parte variabile) trovano copertura per € 106.161,00 nel piano di riparto collegato al cosiddetto decreto "Sostegni bis" (DL 25 maggio 2021, N.73) e per € 72.407,30 nelle somme stanziare nel Fondo perequativo a favore del Comune di Lentini;
- l'esenzione totale del pagamento della TARI per l'anno 2021 per le utenze domestiche dei nuclei familiari richiedenti misure di sostegno a seguito degli effetti socio-economici determinati dalla pandemia da Covid 19, per l'importo di € 219.000,00 trova copertura nel Riparto del Fondo di cui all'art.53, comma 1, del decreto-legge 25 maggio 2021, n.73 a favore del Comune di Lentini;
- ci si avvale della facoltà offerta dall'ultimo periodo del comma 652 dell'art.1 della L.147/2013, in virtù della quale il Comune può prevedere per gli anni 2014, 2015, 2016, 2017, 2018 e 2019 l'adozione dei coefficienti di cui all'allegato 1, tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b, del Regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica n.158 del 1999, inferiori ai minimi o superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento e può, altresì, non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1, dando atto che le specifiche di attuazione sono precisamente indicate nel citato allegato tecnico;
- ai sensi dell'art.1, comma 666, della Legge 147/2013, si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art.19 del d.lgs 504/1992, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettate al tributo, nella misura percentuale del 5% stabilita dal Libero Consorzio Comunale di Siracusa;
- le tariffe tengono conto anche delle risultanze dei fabbisogni standard, in conformità con l'art.1, comma 653, della Legge 147/2013.

6. DI APPORTARE al bilancio le variazioni di cui all'allegato.

7. DI STABILIRE che le scadenze per il pagamento delle rate relative all'anno 2021 sono le seguenti:

- 1^a rata: **31 agosto 2021**
- 2^a rata: **31 ottobre 2021**
- 3^a rata: **31 dicembre 2021**
- Rata Unica **entro il 31 ottobre 2021**

8. DI TRASMETTERE la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, Direzione Federalismo Fiscale.

9. DI DICHIARARE la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134, comma 4, del d.lgs 267/2000.

ALL. 1/2021
e.c. n. 42 del 31 lug. 2021

Proposta Deliberazione Consiglio Comunale n. 03 del 24 giugno 2021 | 7° SETTORE

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021 - APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E DEL PIANO DELLE TARIFFE.

PROPONENTE: Sindaco/Assessore _____

Redigente/Proponente
dott. Salvatore R. Agnello – Coord. 7° Settore

PREMESSO che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 147/2013 ha istituito l'imposta unica comunale (IUC) che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- il comma 738 dell'art. 1 della Legge n. 160/2019 ha abolito dal 2020 la IUC (imposta unica comunale) ad eccezione della Tassa sui rifiuti (TARI);
- i commi 641 e seguenti del citato art. 1 della Legge 147/2013, disciplinano la TARI;
- con delibera n. 443 del 31 ottobre 2019 l'Autorità di regolazione energia reti e ambienti (ARERA), ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 1 comma 527 della legge n. 205/2017 al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;
- con delibera n. 238 del 23 giugno 2020, l'ARERA ha modificato e integrato il nuovo metodo tariffario introdotto dalla delibera n. 443/2019, adeguandolo alla emergenza epidemiologica legata al Covid-19, introducendo in particolari nuovi voci di costo di natura previsionale legati all'emergenza, nonché una componente di rinvio alle annualità successive di una quota dei costi, a decurtazione delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile, derivante dal recupero delle mancate entrate tariffarie relative all'anno 2020 a seguito dell'applicazione dei fattori di correzione adottati con la deliberazione 158/2020/R/RIF per le utenze non domestiche;
- con delibera n. 493 del 24 novembre 2020, l'ARERA ha provveduto all'adeguamento dei valori monetari sulla base di quanto già previsto dalla deliberazione 443/2019/R/rif, nonché all'estensione al 2021 di talune delle facoltà introdotte dall'Autorità con deliberazione 238/2020/R/RIF per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19;
- con delibera di ARERA n. 444 del 31 ottobre 2019 sono state introdotte nuove disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati e che i documenti di riscossione, che saranno emessi dai Comuni con popolazione residente uguale o superiore a 5.000 abitanti, dal 1° luglio 2020 dovranno contenere le indicazioni riportate in tale delibera, in termini di trasparenza e chiarezza nei confronti dell'utenza;
- che l'art. 8 del D.P.R. n. 158/1999 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che con delibera di Consiglio comunale n. ____ del ____ è stato approvato il regolamento per la disciplina della TARI; PASSATO PER EFFETTO DI EMENDAMENTO

RICHIAMATO:

- l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019 che prevede in particolare la validazione del piano finanziario da parte dell'Ente territorialmente competente;
- in particolare il comma 683 del sopra citato articolo 1 della Legge 147/2013, il quale stabilisce che: "il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal Consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia";

PRESO ATTO:

- che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali è stato differito al 31 maggio 2021 con l'art. 3, comma 2, del Decreto Legge n. 56/2021 e che l'art. 52, comma 2, lett. b), del D.L. n. 73/2021 differisce al 31 luglio 2021 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021-2023 da parte degli enti locali che hanno incassato le anticipazioni di liquidità di cui al D.L. n. 35/2013;
- che il D.L. 41/2021, c.d. Decreto Sostegni, convertito in legge n. 69 del 21 maggio 2021, contiene anche disposizioni in materia di tassa sui rifiuti (Tari) e tariffa corrispettiva ed in particolare l'articolo 30, comma 5, del decreto prevede lo slittamento al 30 giugno 2021 del termine per l'approvazione, da parte dei Comuni, delle tariffe e dei regolamenti della Tari e della tariffa corrispettiva;

VISTO il D.P.R. 158/1999 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile a norma dell'art. 1, comma 651, della legge n. 147/13, per la determinazione della tariffa;



VISTO il Piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti per l'anno 2021 redatto dall'Ente soggetto gestore del servizio e allegato al presente provvedimento (**Allegato 1**);

TENUTO CONTO che:

- le tariffe della TARI devono garantire, ai sensi del comma 654 dell'articolo 1 della [Legge 147/2013](#) la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del [D.Lgs. 36/2003](#), ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;
- dal costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti è sottratto il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'art. 33-bis del [D.L. 248/2007](#);
- le tariffe della tassa sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definite dal vigente regolamento comunale per la disciplina della TARI;
- le tariffe sono composte da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione;

DATO ATTO che:

- secondo le risultanze del piano finanziario redatto in base al nuovo metodo tariffario previsto dalla [delibera Arera n. 443/19](#), [integrata dalla delibera Arera n. 238/2020](#), l'ammontare complessivo del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati previsto per l'anno 2021 ammonta ad € 3.659.392,76 e che, pertanto, l'importo complessivo dei proventi della tassa previsti per il medesimo anno deve ammontare ad € 3.659.392,76;
- che l'onere derivante dalle riduzioni/esenzioni previste nel vigente Regolamento comunale per la disciplina della TARI ai sensi dell'art. 1, comma 660, della [Legge 147/2013](#), quantificabile per l'anno 2021 in € 141.000,00, trova copertura sul bilancio di previsione 2021 alla missione 1, progr 4, tit. 1, mac. 09, capitolo 85001 – Rimborso ed agevolazioni TARI – Covid 19, e che il medesimo è finanziato da risorse diverse dai proventi della tassa di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione;
- che le agevolazioni TARI per le utenze non domestiche 2021 (ex art. 6 DL 73/2021) relative alle “*categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività*”, ritenendo ammissibile estendere il concetto di “*restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività*” alle condizioni di rilevante calo dell'attività e del relativo fatturato evidentemente connesse con l'emergenza sanitaria, anche in assenza di dirette disposizioni restrittive (nota IFEL 16 giugno 2021), quantificabili per l'anno 2021 in € 178.568,30 (parte fissa + parte variabile) trovano copertura per € 106.161,00 nel piano di riparto collegato al cosiddetto decreto “Sostegni bis” (DL 25 maggio 2021 n. 73), e per € 72.407,30 nelle somme stanziare nel Fondo perequativo a favore del Comune di Lentini;
- che per i nuclei familiari richiedenti misure di sostegno a seguito degli effetti socio economici determinati dalla pandemia da Covid 19, il “Fondo di solidarietà alimentare” disposto dall'articolo 53 del DL “Sostegni-bis”, comma 1, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73, oltre a misure di solidarietà alimentare prevede “*il pagamento dei canoni di locazione e delle utenze domestiche*” tra le quali può essere annoverata la TARI;
- con nota di indirizzo del Sindaco, del 24 giugno 2021, l'Amministrazione manifesta la volontà di utilizzare a favore di n. 466 nuclei familiari richiedenti sostegno alimentare e economico, l'importo di € 219.000,00 tratto dal Riparto del fondo di cui all'articolo 53, comma 1, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73, a favore del Comune di Lentini a copertura dell'esenzione totale dal pagamento della TARI per l'anno 2021;

VISTO:

- l'art. 1, comma 653, della [Legge 147/2013](#), che stabilisce che i Comuni, a decorrere dal 2018, sono tenuti ad avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard nella determinazione dei costi del servizio rifiuti e, quindi, nella definizione delle tariffe della TARI;
- le “Linee Guida interpretative per l'applicazione del comma 653 dell'art. 1 della [Legge 147/2013](#)”, emanate dal Dipartimento per le finanze del Ministero dell'economia e delle finanze in data 29 dicembre 2020, con le quali è stato affermato che: “*Si conferma, in generale, la prassi interpretativa delle precedenti linee guida, secondo cui i fabbisogni standard del servizio rifiuti rappresentano un paradigma di confronto per permettere all'ente locale di valutare l'andamento della gestione del servizio. Di conseguenza, il richiamo alle “risultanze dei fabbisogni standard” operato dal comma 653 deve essere letto in coordinamento con il complesso procedimento di determinazione dei costi e di successiva ripartizione del carico della TARI su ciascun contribuente. Per la concreta attuazione del comma 653 resta necessario, quindi, che il Comune prenda cognizione delle risultanze dei fabbisogni standard del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti*”;

RITENUTO di imputare alle utenze domestiche il 65% del costo complessivo ed alle utenze non domestiche il 35% del medesimo costo;

RITENUTO al fine di assicurare un gettito della tassa pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti, di approvare le tariffe della tassa in oggetto nella misura risultante dagli allegati prospetti (**Allegati 2 e 2A**), parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

RITENUTO doversi prevedere agevolazioni TARI per le utenze non domestiche nell'anno 2021 (ex art. 6 DL 73/2021) a favore delle “*categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività*” o che abbiano registrato condizioni di rilevante calo dell'attività e del relativo fatturato

evidentemente connesse con l'emergenza sanitaria, anche in assenza di dirette disposizioni restrittive come risultante dall'allegato prospetto (**Allegato 3**);

RITENUTO di individuare le seguenti scadenze per il pagamento delle rate e/o rata unica:

- 1^a rata: 31 agosto 2021
- 2^a rata: 31 ottobre 2021
- 3^a rata: 31 dicembre 2021
- RATA UNICA entro il 31 ottobre 2021

DATO ATTO che:

- ai sensi dell'art. 1 comma 169 della [legge n. 296/06](#) le tariffe e le aliquote dei tributi comunali devono essere deliberate entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette delibere, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio di riferimento ma entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;
- in mancanza di approvazione entro il termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione, si applicano le tariffe e le aliquote dell'anno precedente;
- la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), dovrà essere inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, ai sensi articolo 13, comma 15, del [D.L. n. 201/2011](#) e s.m.i., secondo le modalità indicate al comma 15-bis del medesimo articolo;
- la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), nonché il regolamento, acquistano efficacia dalla data di pubblicazione sul portale del federalismo fiscale, a condizione che essa avvenga entro il 31 gennaio 2021, con invio, da parte del Comune, al Ministero economia e finanze, dipartimento delle finanze, entro e non oltre il 31 dicembre;
- il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale di cui all'art. 19 del [D.Lgs. n. 504/92](#), modificato dall'art. 38-bis del [decreto legge n. 124/2019](#), è fissato nella misura del 5%, del tributo collegato al servizio rifiuti solidi urbani, deliberato dal Comune;
- che per l'anno 2021 il termine per approvare il bilancio di previsione è stato differito al 31 luglio 2021;

ACQUISITI:

- sulla proposta della presente deliberazione il parere favorevole di regolarità tecnica espresso dal responsabile del servizio competente ed il parere favorevole di regolarità contabile espresso dal responsabile del servizio finanziario, a norma dell'art. 49 del [D.Lgs. 267/2000](#);
- il parere espresso dall'organo di revisione economico-finanziaria in merito a quanto costituisce oggetto del presente provvedimento;

CONSIDERATO che la proposta della presente deliberazione è stata esaminata dalla competente commissione consiliare;

VISTO il [D.Lgs. 267/2000](#);

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il regolamento di contabilità dell'Ente;

Propone che il Consiglio Comunale

APPROVI

1. **DI DARE ATTO** che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
2. **IL PIANO FINANZIARIO** allegato per l'anno 2021 (**Allegato 1**);
3. **IL PIANO TARIFFE** per l'anno 2021, per le motivazioni espresse in premessa che si intendono qui integralmente richiamate, di cui all'art. 1, comma 639, della [Legge 147/2013](#) indicate nell'allegato alla presente deliberazione (**Allegati 2 e 2A**), che ne costituiscono parte integrale e sostanziale, determinate sulla base delle disposizioni del [D.P.R. 158/1999](#);
4. **IL PROSPETTO** delle agevolazioni TARI per le utenze non domestiche nell'anno 2021 (ex art. 6 DL 73/2021) (**Allegato 3**);
5. **DI DARE ATTO** che:
 - con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal piano finanziario redatto dall'Ente;
 - l'onere derivante dalle riduzioni/esenzioni previste nel vigente Regolamento comunale per la disciplina della TARI ai sensi dell'art. 1, comma 660, della [Legge 147/2013](#), è finanziato da risorse diverse dai proventi della tassa di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione;
 - le tariffe approvate consentono la copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti mediante la "quota fissa" delle stesse e dei costi di gestione legati alla quantità di rifiuti conferiti ed al servizio fornito, mediante la "quota variabile";

- le agevolazioni TARI per le utenze non domestiche 2021 (ex art. 6 DL 73/2021) relative alle “*categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell’esercizio delle rispettive attività*”, o che hanno registrato un rilevante calo dell’attività e del relativo fatturato evidentemente connesse con l’emergenza sanitaria, anche in assenza di dirette disposizioni restrittive (nota IFEL 16 giugno 2021), quantificabili per l’anno 2021 in € 178.568,30 (parte fissa + parte variabile) trovano copertura per € 106.161,00 nel piano di riparto collegato al cosiddetto decreto “Sostegni bis” (DL 25 maggio 2021 n. 73), e per € 72.407,30 nelle somme stanziare nel Fondo perequativo a favore del Comune di Lentini;
- l’esenzione totale del pagamento della TARI per l’anno 2021 per le utenze domestiche dei nuclei familiari richiedenti misure di sostegno a seguito degli effetti socio economici determinati dalla pandemia da Covid 19, per l’importo di € 219.000,00 trova copertura nel Riparto del fondo di cui all’articolo 53, comma 1, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73 a favore del Comune di Lentini;
- ci si avvale della facoltà offerta dall’ultimo periodo del comma 652, dell’art. 1, della [Legge 147/2013](#), in virtù della quale il Comune può prevedere per gli anni 2014, 2015, 2016, 2017, 2018 e 2019 l’adozione dei coefficienti di cui all’allegato 1, tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b, del regolamento di cui al [decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999](#), inferiori ai minimi o superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento e può altresì non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1, dando atto che le specifiche di attuazione sono precisamente indicate nel citato allegato tecnico;
- ai sensi dell’art. 1, comma 666, della [Legge 147/2013](#), si applica il tributo provinciale per l’esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell’ambiente di cui all’art. 19 del [D.Lgs 504/1992](#), commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettate al tributo, nella misura percentuale del 5% stabilita dal Libero Consorzio Comunale di Siracusa;
- le tariffe tengono conto anche delle risultanze dei fabbisogni standard, in conformità con l’art. 1, comma 653, della [Legge 147/2013](#);

6. DI APPORTARE al Bilancio le variazioni di cui all’allegato;

7. DI STABILIRE che le scadenze per il pagamento delle rate relative all’anno 2021 sono le seguenti:

- **1^a rata:** 31 agosto 2021
- **2^a rata:** 31 ottobre 2021
- **3^a rata:** 31 dicembre 2021
- **RATA UNICA** entro il 31 ottobre 2021

8. DI TRASMETTERE, la presente deliberazione al Ministero dell’Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, Direzione Federalismo Fiscale;

9. DI DICHIARARE, a seguito di votazione separata la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell’art. 134, comma 4, del [D.Lgs. 267/2000](#).

PARERI

Proposta di Deliberazione n. **03** del 24 giugno 2021

Parere in ordine alla regolarità tecnica: **Favorevole/Contrario** per i seguenti motivi:

.....
.....

Li, _____

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

dott. Salvatore R. Agnello

Firmato digitalmente da

Rocco Salvatore Agnello

CN = Rocco Salvatore
Agnello
C = IT

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

Il Responsabile del Servizio finanziario in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento, ai sensi dell'articolo 147-bis, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000 e del relativo Regolamento comunale sui controlli interni, comportando lo stesso riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente, rilascia:

PARERE FAVOREVOLE

Il Responsabile del Servizio Finanziario

Firmato digitalmente da

SALVATORE SARPI

SerialNumber =
TINIT-SRPSVT56B22M1000
C = IT

Data e ora della firma:
13/07/2021 12:27:33

**COMUNE DI
LENTINI**



**REDAZIONE PEF 2021
DEL. ARERA 443/2019/R/RIF
RELAZIONE SULLE OPERAZIONI ESEGUITE**

ALLEGATO ALLA DELIBERAZIONE DEL
C.C. N. 42 DEL 31 LUG 2021

PREMESSA

Il PEF 2021 ai sensi della deliberazione n. 443/2019/R/RIF emessa da ARERA – Autorità di Regolazione Energia Reti e Ambiente – in data 31/10/2019 prevede che i singoli gestori dei servizi di:

- gestione integrata dei rifiuti urbani ed assimilati
- gestione tariffe e rapporto con gli utenti

predispongano, per le relative attività svolte, il PEF “Grezzo” redatto ai sensi dell’allegato alla citata deliberazione “METODO TARIFFARIO SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI 2018-2021 – MTR”.

L’ETC – Ente Territorialmente Competente – ha, quindi, il compito di “assemblare” i vari PEF “grezzi” e di validare il PEF definitivo da sottoporre all’Autorità.

In assenza di Enti di Gestione degli Ambiti Territoriali Ottimali – che la Deliberazione 443 individua come ETC – tale ruolo deve essere svolto dal Comune.

COSTI DELLA GESTIONE

Il Comune svolge direttamente le attività connesse alla gestione integrata dei rifiuti urbani, pertanto tutti i costi afferenti allo stesso sono stati desunti dalla documentazione contabile comunale.

Una volta individuati con correttezza i costi e determinati compiutamente i relativi importi si è proceduto alla riclassificazione degli stessi con la seguente metodologia:

– DATI 2017

Si è proceduto all’inserimento, per competenza, nelle voci di costi previste dal MTR con la conseguente rivalutazione dei singoli dati dell’ 1,6% al fine del confronto con il 2019.

– DATI 2019

Si è proceduto all’inserimento, per competenza, nelle voci di costi previste dal MTR con la conseguente rivalutazione dei singoli dati dell’1,2% al fine di determinare la base per la definizione del PEF 2021.

ELABORAZIONE DEL PEF 2021

Si è proceduto alla determinazione del PEF 2021 complessivo con l'inserimento dei singoli costi così come determinati al punto precedente.

QUOTA VARIABILE	
COSTI	COMUNE DI LENTINI
Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati – CRT	1.712.234
Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani – CTS	657.807
Costi dell'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani – CTR	207.462
Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate – CRD	30.360
ΣTVa totale delle componenti di costo variabile	2.607.864

QUOTA FISSA	
COSTI	COMUNE DI LENTINI
Costi dell'attività di spazzamento e di lavaggio – CSL	1.141.489
Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti - CARC	-
Costi generali di gestione - CGG	12.144
Costi relativi alla quota di crediti inesigibili - CCD	-
Altri costi - COal	-
Costi comuni – CC	12.144
Ammortamenti - Amm	-
Accantonamenti - Acc	-
- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-
- di cui per crediti	-
- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	-
- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	-
Remunerazione del capitale investito netto - R	-
Remunerazione delle immobilizzazioni in corso - R _{ic}	-
Costi d'uso del capitale - CK	-
ΣTF: totale delle componenti di costo fisse	1.153.633

DETERMINAZIONE DEI FATTORI DI SHARING

Si è proceduto all'individuazione delle scelte da operarsi in merito alla determinazione dei fattori di sharing per i proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti – AR – e per i ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI dopo sharing – $b(1+\omega) \cdot AR_{CONAI}$.

Benchmark	Min	PEF	Max
β [0,3 - 0,6]	0,3	0,4	0,6
ω [0,1 - 0,4]	0,1	0,6	0,4

Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI AR_{CONAI}	116.887
Fattore di Sharing $b(1+\omega)$	0,84
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI dopo sharing $b(1+\omega)AR_{CONAI}$	98.185

Viene, quindi, riportata nel PEF la somma di €. 98.185 quale valore relativo ai ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI.

VERIFICA CONGUAGLI

Si è proceduto alla verifica degli eventuali conguagli relativi all'annualità a-1 (2019) confrontando il Piano Finanziario 2019 approvato originariamente ed i dati risultanti dalla riclassificazione dei relativi costi efficienti desunti dal consuntivo.

I risultati, relativi alla *quota variabile*, sono : $RC_{TV,a} = \Sigma TV_{a-2new} - \Sigma TV_{a-2}$

$TV_{a,New}$	COMUNE DI LENTINI
CRT_a	1.455.330
CTS_a	863.654
CTR_a	204.838
CRD_a	30.482
Totale costi	2.554.304
$\Pi(1+It)$ (Base 2017)	1,016
ΣTV_a^{New} (IVA inclusa)	2.485.415
ΣTV_a^{old} (IVA inclusa)	2.666.325
$RC_{TV,a}$	-180.910

I risultati, relativi alla *quota fissa*, sono : $RC_{TF,a} = \Sigma TF_{a-2new} - \Sigma TF_{a-2}$

TF_a	COMUNE DI LENTINI
CSL_a	970.220
$CARC_a$	0
CGG_a	12.193
CCD_a	0
$COal_a$	0
CK_a	0
ΣTF_a^{New} (IVA inclusa)	982.413
ΣTF_a^{old} (IVA inclusa)	1.109.550
$RC_{TF,a}$	-127.137

GRADUALITA'

Al fine della determinazione degli importi di conguaglio da inserire nel PEF 2021, con eventuale rateizzazione degli stessi, è stata effettuata la verifica di gradualità.

Prioritariamente si è individuato il valore di benchmark che, come disposto dall'art. 16.4 del MTR – approvato con Del. 443/2019 da ARERA – nel caso delle Regioni Autonome deve corrispondere al costo medio di settore come risultante dall'ultimo Rapporto dell'ISPRA.

L'ultimo Rapporto su Rifiuti Urbani è pubblicato da ISPRA nel Dicembre 2020 e riporta quale valore medio – pag. 220 – Tabella 5.4 – per la Sicilia **€. 403,00/ton**

Successivamente si è proceduto alla determinazione del valore $CU_{eff-a-2}$ che risulta essere:

$CU_{eff-a-2}$	2019
ΣTV_{a-2}^{old} (IVA Inclusa)	2.666.325
ΣTF_{a-2}^{old} (IVA Inclusa)	1.109.550
q_{a-2} (*)	7.687
$CU_{eff-a-2}$	491,21

(*) quantità dei rifiuti raccolti nel 2019 espressa in tonnellate.

Il valore complessivo dei conguagli risulta essere:

RC_a	2021
$RC_{TV,a}$	-180.910
$RC_{TF,a}$	-127.137
RC_a	-308.048

Riepilogando:

Valore $CU_{eff-a-2}$	€. 49,12
Valore di benchmark	€. 40,30

Il valore $CU_{eff-a-2}$ risulta superiore al valore di benchmark di riferimento, mentre il valore complessivo dei conguagli risulta superiore a zero, quindi, nel determinare la gradualità si è tenuto conto della seguente tabella:

		COSTI SUPERIORI AL BENCHMARK DI RIFERIMENTO		
		$RC_{TV,a} + RC_{TV,a} \leq 0$		
INDICATORI DI QUALITÀ PRESTAZIONI	VALUTAZIONE RISPETTO OBIETTIVI % RD	-0,25	$< \gamma_1 <$	-0,06
	VALUTAZIONE PERFORMANCE RIUTILIZZO/RICICLO	-0,20	$< \gamma_2 <$	-0,03
	VALUTAZIONE SODDISFAZIONE UTENTI	-0,05	$< \gamma_3 <$	-0,01

Dove:

- $\gamma_{1,a}$ è valorizzato tenendo conto della valutazione del rispetto degli obiettivi di raccolta differenziata da raggiungere;
- $\gamma_{2,a}$ è quantificato considerando l'efficacia delle attività di preparazione per il riutilizzo e il riciclo;
- $\gamma_{3,a}$ è determinato sulla base delle risultanze di indagini di soddisfazione degli utenti del servizio, svolte in modo indipendente, o con riferimento al grado di rispetto della Carta dei servizi.

Si è ritenuto di valorizzare le tre variabili al valore massimo:

Coefficiente 2021	Min	Scelto	Max
$\gamma_{1,a}$	-0,25	-0,25	-0,06
$\gamma_{2,a}$	-0,20	-0,2	-0,03
$\gamma_{3,a}$	-0,05	-0,05	-0,01
γ_a	-0,5	-0,5	-0,1
Coefficiente di gradualità (1+Y)		0,50	

Si è indicata la possibilità del recupero degli stessi in 4 rate annue.

QUOTA VARIABILE	COMUNE DI LENTINI
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili - RC_{TV}	-180.910
Coefficiente di gradualità (1+Y)	0,5
Rateizzazione r	4
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili - $(1+Y)RC_{TV}/r$	-22.614

QUOTA FISSA	COMUNE DI LENTINI
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi - RC_{TF}	-127.137
Coefficiente di gradualità (1+Y)	0,5
Rateizzazione r	4
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi - $(1+Y)RC_{TF}/r$	-15.892

DETERMINAZIONE IMPORTO FINALE

L'importo complessivo finale del PEF 2021 – al lordo dell'IVA - è dato dalle risultanze dei costi efficienti così come riclassificati, dai conguagli, dalle operazioni di riclassificazione di cui al punto precedente, cui andrà sottratto l'importo del contributo MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'articolo 33 bis del decreto-legge 248/07.

VOCI DI COSTO di competenza 2021 (INCLUSA IVA)	TOTALE PEF
ΣTV_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile	2.487.065
ΣTF_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisse	1.137.741
$\Sigma T_a = \Sigma TV_a + \Sigma TF_a$	3.624.806
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2020	20.437

Ulteriori componenti ex deliberazioni 443/2019/R/RIF, 238/2020/R/RIF e 493/2020/R/RIF	
Rata annuale conguaglio relativa ai costi variabili per deroga ex art. 107, c. 5, d.l. 18/20 RCU_{TV}	-
Quota (relativa ai costi variabili) dei conguagli residui afferenti alle determinazioni tariffarie del 2020, da recuperare nel 2021	-
ΣTV_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile	2.487.065
Rata annuale conguaglio relativa ai costi fissi per deroga ex art. 107, c. 5, d.l. 18/20 RCU_{TF}	-
Quota (relativa ai costi fissi) dei conguagli residui afferenti alle determinazioni tariffarie del 2020, da recuperare nel 2021	-
ΣTF_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisse	1.137.741

IMPORTO COMPLESSIVO PEF 2021	
ΣTV_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile	2.487.065
ΣTF_a totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisse	1.137.741
$\Sigma T_a = \Sigma TV_a + \Sigma TF_a$	3.624.806

VERIFICA DEL LIMITE DI CRESCITA

Si è verificato, in conclusione, il rispetto del limite di crescita rispetto al PEF 2020 emesso in base alla tariffe TARI 2019 all'uopo riconfermate:

rpi_a	1,7%
coefficiente di recupero di produttività - X_a	0,10%
coeff. per il miglioramento previsto della qualità - QL_a	0,00%
coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale - PG_a	0,00%
Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe ρ	1,60%
$(1+\rho)$	1,016
ΣT_a	3.624.806
ΣT_{a-1}	3.780.992
$\Sigma T_a / \Sigma T_{a-1}$	0,959
ΣT_{max} (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)	3.624.806
delta ($\Sigma T_a - \Sigma T_{max}$)	-

Il limite di crescita viene rispettato.

Comune di Lentini

ELENCO TARIFFE TARI PER L'ANNO 2021

Allegato n. 2

Anno	Descrizione	Categoria	Importo parte fissa	Importo parte variabile
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 01	0,8506	84,5863
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 02	0,9190	197,3680
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 03	0,9973	253,7589
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 04	1,0168	281,9543
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 05	1,0657	422,9314
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 06	1,0364	479,3223
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 01	0,8506	84,5863
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 02	0,9190	197,3680
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 03	0,9973	253,7589
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 04	1,0168	281,9543
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 05	1,0657	422,9314
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 06	1,0364	479,3223
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 01	0,8506	0,0000
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 02	0,9190	0,0000
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 03	0,9973	0,0000
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 04	1,0168	0,0000
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 05	1,0657	0,0000
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 06	1,0364	0,0000
2021	SECONDE CASE	33 D 01	0,8506	84,5863
2021	SECONDE CASE	33 D 02	0,9190	197,3680
2021	SECONDE CASE	33 D 03	0,9973	253,7589
2021	SECONDE CASE	33 D 04	1,0168	281,9543
2021	SECONDE CASE	33 D 05	1,0657	422,9314
2021	SECONDE CASE	33 D 06	1,0364	479,3223
2021	MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO	01 N	0,9222	1,6980
2021	SCUOLE ED ISTITUTI	01A N	0,9222	1,6980
2021	CINEMATOGRAFI E TEATR	02 N	0,6763	1,3160
2021	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA	03 N	0,7377	1,5282
2021	RIDUZ. MAG. AGRUMI -30%	03A N	2,0493	0,4245
2021	CAMPEGGI-DISTRIBUTORI			
2021	CARBURANTI-IMPIANTI SPORTIV	04 N	1,2911	2,3475
2021	STABILIMENTI BALNEARI	05 N	0,7173	2,1650
2021	ESPOSIZIONI-AUTOSALONI	06 N	0,6968	1,3160
2021	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	07 N	2,0698	3,7865
2021	ALBERGHI SENZA	08 N	2,0493	0,4245
2021	CASE DI CURA O RIPOSO	09 N	2,8690	7,1316
2021	OSPEDALI	10 N	2,8690	7,1316

2021	UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI	11 N	1,8444	3,3536
2021	RIDUZ. 2 CAT. -20%	11A N	2,0493	0,4245
2021	BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO	12 N	1,8444	2,8866
2021	NEGOZI (ABBIGLIAMENTO-CALZATURE-LIBRERIE-...)	13 N	1,7419	3,1838
2021	RIDUZ. 3 CAT.-20%	13A N	2,0493	0,4245
2021	RIDUZ. 3 CAT.- 30%	13B N	2,0493	0,4245
2021	EDICOLE-FARMACIE-TABACCAI-PLURILICENZE	14 N	2,0698	2,4961
2021	NEGOZI PARTICOLARI (FILATELIA-TESSUTI-ANTIQUAR.-...)	15 N	1,1476	2,5046
2021	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	16 N	2,4387	5,3062
2021	ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:PARRUCCHIERI-...)	17 N	2,4387	4,0115
2021	ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:FALEGNAME-...)	18 N	1,5780	2,8866
2021	CARROZZERIE-AUTOFFICINE-ELETTRAUTO	19 N	1,8649	3,4045
2021	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	20 N	0,6763	2,0801
2021	ATT. ARTIGIANALI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	21 N	0,9222	1,6980
2021	RISTORANTI-TRATTORIE-OSTERIE-PIZZERIE-PUB	22 N	6,9676	10,3154
2021	RIDUZ. 4 CAT. -30%	22A N	2,0493	0,4245
2021	MENSE-BIRRERIE-AMBURGHIERE	23 N	5,2257	9,5088
2021	BAR-CAFFETTERIE-PASTICCERIE	24 N	5,2462	9,5513
2021	SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI	25 N	3,1969	5,8157
2021	PLURILICENZE ALIMENTARI O MISTE	26 N	3,1969	5,8454
2021	ORTOFRUTTA-PESCHIERE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO	27 N	9,0579	10,5701
2021	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	28 N	3,9961	6,9194
2021	BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	29 N	6,8652	12,7350
2021	DISCOTECHE-NIGHT CLUB	30 N	1,5780	4,1601

ALLEGATO ALLA DETERMINAZIONE DEL
 C.C. N. 42 DEL 31 LUG 2021

Comune di Lentini

Allegato n. 2a

Riepilogo Importi Utenze e Tariffe Base Generate per l'anno 2021

Totale Costi P.E.F. (ST)	3.624.806,00
Costi Fissi (STF)	31,39% = 1.137.741,00
Costi Variabili (STV)	68,61% = 2.487.065,00
% Utenze Domestiche	65,00
% Utenze non Domestiche	35,00
Costi Fissi Utenze Domestiche (A)	739.531,65
Costi Fissi Utenze non Domestiche (C)	398.209,35
Costi Variabili Utenze Domestiche (B)	1.616.592,25
Costi Variabili Utenze non Domestiche (D)	870.472,75

Riepilogo quota fissa utenze domestiche

Categoria	N° Comp.	Mq Fissi	Ponderazione	Rid./Aum.	Zona	Utenze	Mq Ponderati	Coeff. Ka	Sommatoria
31 - UTENZE DOMESTICHE	1	186.652,00	1,00			2262	186.652,00	0,87	162.387,24
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	1	25.224,00	1,00	-25,00 %		319	18.918,00	0,87	16.458,66
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni aere	1	207,00	1,00	-15,00 %		3	175,95	0,87	153,08
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	1	47.829,00	1,00	-30,00 %		532	33.480,30	0,87	29.127,86
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu' di 6 comp. e reddito < 30mila	1	345,00	1,00	-30,00 %		5	241,50	0,87	210,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	1	1.546,00	1,00	-60,00 %		18	618,40	0,87	538,01
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	1	491,00	1,00	-10,00 %		7	441,90	0,87	384,45
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	1	14.820,00	1,00	-30,00 %		169	10.374,00	0,87	9.025,38
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione-35% rifiuti speciali	1	100,00	1,00	-35,00 %		1	65,00	0,87	56,55

31 - UTENZE DOMESTICHE	2	199.517,49	1,00			2213	199.517,49	0,94	187.546,44
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	2	379,00	1,00	-25,00 %		4	284,25	0,94	267,19
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	2	20.331,00	1,00	-30,00 %		223	14.231,70	0,94	13.377,80
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	2	573,00	1,00	-30,00 %		6	401,10	0,94	377,03
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	2	1.251,00	1,00	-60,00 %		14	500,40	0,94	470,38
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	2	1.001,00	1,00	-10,00 %		10	900,90	0,94	846,85
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	2	18.709,00	1,00	-30,00 %		199	13.096,30	0,94	12.310,52
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione compostiera	2	115,00	1,00	-20,00 %		1	92,00	0,94	86,48
31 - UTENZE DOMESTICHE	3	137.644,00	1,00			1516	137.644,00	1,02	140.396,88
31 - UTENZE DOMESTICHE/Riduz. adotta cane o gatto	3	84,00	1,00	-50,00 %		1	42,00	1,02	42,84
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	3	100,00	1,00	-25,00 %		1	75,00	1,02	76,50
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	3	2.236,00	1,00	-30,00 %		23	1.565,20	1,02	1.596,50
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	3	221,00	1,00	-30,00 %		2	154,70	1,02	157,79
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	3	1.055,00	1,00	-60,00 %		12	422,00	1,02	430,44
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	3	768,00	1,00	-10,00 %		7	691,20	1,02	705,02
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	3	8.528,00	1,00	-30,00 %		87	5.969,60	1,02	6.088,99
31 - UTENZE DOMESTICHE	4	104.412,00	1,00			1110	104.412,00	1,04	108.588,48
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	4	310,00	1,00	-30,00 %		3	217,00	1,04	225,68
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	4	264,00	1,00	-30,00 %		3	184,80	1,04	192,19
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	4	545,00	1,00	-60,00 %		6	218,00	1,04	226,72
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	4	1.465,00	1,00	-10,00 %		15	1.318,50	1,04	1.371,24
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	4	3.408,00	1,00	-30,00 %		36	2.385,60	1,04	2.481,02
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione compostiera	4	100,00	1,00	-20,00 %		1	80,00	1,04	83,20
31 - UTENZE DOMESTICHE	5	18.837,00	1,00			210	18.837,00	1,09	20.532,33
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	5	140,00	1,00	-30,00 %		2	98,00	1,09	106,82

31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	5	350,00	1,00	-30,00 %		4	245,00	1,09	267,05
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	5	170,00	1,00	-60,00 %		2	68,00	1,09	74,12
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	5	322,00	1,00	-10,00 %		3	289,80	1,09	315,88
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	5	747,00	1,00	-30,00 %		6	522,90	1,09	569,96
31 - UTENZE DOMESTICHE	6	4.041,00	1,00			45	4.041,00	1,06	4.283,46
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	6	2.151,00	1,00	-30,00 %		27	1.505,70	1,06	1.596,04
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	6	60,00	1,00	-30,00 %		1	42,00	1,06	44,52
31A - RIDUZ. ABIT.-30%	1	266,00	1,00			4	266,00	0,87	231,42
32 - BOX E PERTINENZE	1	30.703,00	1,00			911	30.703,00	0,87	26.711,61
32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni a disposizione	1	1.418,00	1,00	-25,00 %		27	1.063,50	0,87	925,25
32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni con over 65 con reddito min.	1	1.293,00	1,00	-30,00 %		40	905,10	0,87	787,44
32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	1	130,00	1,00	-30,00 %		2	91,00	0,87	79,17
32 - BOX E PERTINENZE/immobili fuori zona servizio attivo	1	89,00	1,00	-60,00 %		2	35,60	0,87	30,97
32 - BOX E PERTINENZE/locali occupati da forze armate e polizia	1	461,00	1,00	-10,00 %		16	414,90	0,87	360,96
32 - BOX E PERTINENZE/nuclei con invalido 100%	1	1.129,00	1,00	-30,00 %		42	790,30	0,87	687,56
32 - BOX E PERTINENZE/riduzione compostiera	1	42,00	1,00	-20,00 %		1	33,60	0,87	29,23
32 - BOX E PERTINENZE/riduzione-35% rifiuti speciali	1	25,00	1,00	-35,00 %		1	16,25	0,87	14,14
32 - BOX E PERTINENZE	2	125,00	1,00			1	125,00	0,94	117,50
32 - BOX E PERTINENZE/nuclei con invalido 100%	2	37,00	1,00	-30,00 %		1	25,90	0,94	24,35
32 - BOX E PERTINENZE	3	116,00	1,00			2	116,00	1,02	118,32
32 - BOX E PERTINENZE	4	14,00	1,00			1	14,00	1,04	14,56
33 - SECONDE CASE	1	1.987,00	1,00			27	1.987,00	0,87	1.728,69
33 - SECONDE CASE/abitazioni a disposizione	1	603,00	1,00	-25,00 %		9	452,25	0,87	393,46
33 - SECONDE CASE/nuclei con invalido 100%	1	80,00	1,00	-30,00 %		1	56,00	0,87	48,72

Sommatoria	756.381,06
QuF = A/Sommatoria	0,9777

Riepilogo quota variabile utenze domestiche

Categoria	N° Comp.	Q.tà Variabile	Ponderazione	Rid./Aum.	Zona	Utenze	Q.tà Ponderata	Coeff. Kb	Sommatoria
31 - UTENZE DOMESTICHE	1	2.262,00	1,00			2262	2.262,00	0,30	678,60
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	1	319,00	1,00	-25,00 %		319	239,25	0,30	71,77
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni aire	1	3,00	1,00	-15,00 %		3	2,55	0,30	0,76
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	1	532,00	1,00	-30,00 %		532	372,40	0,30	111,72
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	1	5,00	1,00	-30,00 %		5	3,50	0,30	1,05
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	1	18,00	1,00	-60,00 %		18	7,20	0,30	2,16
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	1	7,00	1,00	-10,00 %		7	6,30	0,30	1,89
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	1	169,00	1,00	-30,00 %		169	118,30	0,30	35,49
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione-35% rifiuti speciali	1	1,00	1,00	-35,00 %		1	0,65	0,30	0,20
31 - UTENZE DOMESTICHE	2	2.213,00	1,00			2213	2.213,00	0,70	1.549,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	2	4,00	1,00	-25,00 %		4	3,00	0,70	2,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	2	223,00	1,00	-30,00 %		223	156,10	0,70	109,27
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	2	6,00	1,00	-30,00 %		6	4,20	0,70	2,94
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	2	14,00	1,00	-60,00 %		14	5,60	0,70	3,92
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	2	10,00	1,00	-10,00 %		10	9,00	0,70	6,30
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	2	199,00	1,00	-30,00 %		199	139,30	0,70	97,51
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione compostiera	2	1,00	1,00	-20,00 %		1	0,80	0,70	0,56
31 - UTENZE DOMESTICHE	3	1.518,00	1,00			1516	1.518,00	0,90	1.366,20
31 - UTENZE DOMESTICHE/Riduz. adotta cane o gatto	3	1,00	1,00	-50,00 %		1	0,50	0,90	0,45
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni a disposizione	3	1,00	1,00	-25,00 %		1	0,75	0,90	0,68

31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	3	23,00	1,00	-30,00 %		23	16,10	0,90	14,49
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	3	2,00	1,00	-30,00 %		2	1,40	0,90	1,26
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	3	12,00	1,00	-60,00 %		12	4,80	0,90	4,32
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	3	7,00	1,00	-10,00 %		7	6,30	0,90	5,67
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	3	87,00	1,00	-30,00 %		87	60,90	0,90	54,81
31 - UTENZE DOMESTICHE	4	1.110,00	1,00			1110	1.110,00	1,00	1.110,00
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	4	3,00	1,00	-30,00 %		3	2,10	1,00	2,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	4	3,00	1,00	-30,00 %		3	2,10	1,00	2,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	4	6,00	1,00	-60,00 %		6	2,40	1,00	2,40
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	4	15,00	1,00	-10,00 %		15	13,50	1,00	13,50
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	4	36,00	1,00	-30,00 %		36	25,20	1,00	25,20
31 - UTENZE DOMESTICHE/riduzione compostiera	4	1,00	1,00	-20,00 %		1	0,80	1,00	0,80
31 - UTENZE DOMESTICHE	5	210,00	1,00			210	210,00	1,50	315,00
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con over 65 con reddito min.	5	2,00	1,00	-30,00 %		2	1,40	1,50	2,10
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	5	4,00	1,00	-30,00 %		4	2,80	1,50	4,20
31 - UTENZE DOMESTICHE/immobili fuori zona servizio attivo	5	2,00	1,00	-60,00 %		2	0,80	1,50	1,20
31 - UTENZE DOMESTICHE/locali occupati da forze armate e polizia	5	3,00	1,00	-10,00 %		3	2,70	1,50	4,05
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	5	6,00	1,00	-30,00 %		6	4,20	1,50	6,30
31 - UTENZE DOMESTICHE	6	45,00	1,00			45	45,00	1,70	76,50
31 - UTENZE DOMESTICHE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	6	27,00	1,00	-30,00 %		27	18,90	1,70	32,13
31 - UTENZE DOMESTICHE/nuclei con invalido 100%	6	1,00	1,00	-30,00 %		1	0,70	1,70	1,19
31A - RIDUZ. ABIT.-30%	1	4,00	1,00			4	4,00	0,30	1,20
32 - BOX E PERTINENZE	1	866,00	0,00			911	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni a disposizione	1	24,00	0,00	-25,00 %		27	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni con over 65 con reddito min.	1	38,00	0,00	-30,00 %		40	0,00	0,30	0,00

32 - BOX E PERTINENZE/abitazioni con piu'di 6 comp. e reddito < 30mila	1	2,00	0,00	-30,00 %		2	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/immobili fuori zona servizio attivo	1	2,00	0,00	-60,00 %		2	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/locali occupati da forze armate e polizia	1	14,00	0,00	-10,00 %		16	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/nuclei con invalido 100%	1	38,00	0,00	-30,00 %		42	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/riduzione compostiera	1	1,00	0,00	-20,00 %		1	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/riduzione-35% rifiuti speciali	1	1,00	0,00	-35,00 %		1	0,00	0,30	0,00
32 - BOX E PERTINENZE	2	1,00	0,00			1	0,00	0,70	0,00
32 - BOX E PERTINENZE/nuclei con invalido 100%	2	1,00	0,00	-30,00 %		1	0,00	0,70	0,00
32 - BOX E PERTINENZE	3	2,00	0,00			2	0,00	0,90	0,00
32 - BOX E PERTINENZE	4	1,00	0,00			1	0,00	1,00	0,00
33 - SECONDE CASE	1	27,00	1,00			27	27,00	0,30	8,10
33 - SECONDE CASE/abitazioni a disposizione	1	9,00	1,00	-25,00 %		9	6,75	0,30	2,02
33 - SECONDE CASE/nuclei con invalido 100%	1	1,00	1,00	-30,00 %		1	0,70	0,30	0,21
							Sommatoria		5.733,53
							QuV = B/Sommatoria		281,9543

Riepilogo quota fissa utenze non domestiche

Categoria	Mq Fissi	Ponderazione	Rid./Aum.	Zona	Media Giorni	Utenze	Mq Ponderati	Coeff. Kc	Sommatoria
01 - MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO	2.086,00	1,00				10	2.086,00	0,45	938,70
01 - MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO/enti assistenziali	80,00	1,00	-30,00 %			1	56,00	0,45	25,20
01A - SCUOLE ED ISTITUTI	1.510,00	1,00				3	1.510,00	0,45	679,50
02 - CINEMATOGRAFI E TEATRI	90,00	1,00				1	90,00	0,33	29,70
03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA	23.676,00	1,00				38	23.676,00	0,36	8.523,36
03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA/immobili fuori zona servizio attivo	3.415,00	1,00	-60,00 %			3	1.366,00	0,36	491,76

04 - CAMPEGGI-DISTRIBUTORI CARBURANTI-IMPIANTI SPORTIVI	219,00	1,00				4	219,00	0,63	137,97
06 - ESPOSIZIONI-AUTOSALONI	1.269,00	1,00				4	1.269,00	0,34	431,46
07 - ALBERGHI CON RISTORAZIONE	1.340,00	1,00				1	1.340,00	1,01	1.353,40
09 - CASE DI CURA O RIPOSO	60.188,00	1,00				16	60.188,00	1,40	84.263,20
10 - OSPEDALI	26.985,00	1,00				5	26.985,00	1,40	37.779,00
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI	9.008,00	1,00				112	9.008,00	0,90	8.107,20
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/ambulatori dentistici	80,00	1,00	-40,00 %			1	48,00	0,90	43,20
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/immobili fuori zona servizio attivo	210,00	1,00	-60,00 %			2	84,00	0,90	75,60
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/laboratori odontotecnici	30,00	1,00	-40,00 %			1	18,00	0,90	16,20
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/nuclei con invalido 100%	60,00	1,00	-30,00 %			1	42,00	0,90	37,80
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/riduzione-35% rifiuti speciali	419,00	1,00	-35,00 %			5	272,35	0,90	245,12
12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO	4.161,00	1,00				12	4.161,00	0,90	3.744,90
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO- CALZATURE-LIBRERIE-...)	10.273,00	1,00				121	10.273,00	0,85	8.732,05
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO- CALZATURE-LIBRERIE-...)/immobili fuori zona servizio attivo	180,00	1,00	-60,00 %			1	72,00	0,85	61,20
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO- CALZATURE-LIBRERIE- ...)/attornieri, carp. metallica, lavor. plastica meccanic	100,00	1,00	-35,00 %			1	65,00	0,85	55,25
13B - RIDUZ. 3 CAT. - 30%	360,00	1,00				1	360,00		
14 - EDICOLE-FARMACIE-TABACCAI- PLURILICENZE	1.458,00	1,00				28	1.458,00	1,01	1.472,58
15 - NEGOZI PARTICOLARI (FILATELIA- TESSUTI-ANTIQUAR.-.)	1.725,00	1,00				25	1.725,00	0,56	966,00
17 - ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:PARRUCCHIERI-...)	1.225,00	1,00				27	1.225,00	1,19	1.457,75
18 - ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:FALEGNAME-...)	1.611,00	1,00				10	1.611,00	0,77	1.240,47
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE- ELETTRAUTO	2.313,00	1,00				21	2.313,00	0,91	2.104,83
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE- ELETTRAUTO/autocarrozzeria e autofficine	632,00	1,00	-30,00 %			4	442,40	0,91	402,58
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE- ELETTRAUTO/riduzione-35% rifiuti speciali	216,00	1,00	-35,00 %			2	140,40	0,91	127,76
20 - ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	680,00	1,00				4	680,00	0,33	224,40

21 - ATT. ARTIGIANALI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	73,00	1,00				2	73,00	0,45	32,85
22 - RISTORANTI-TRATTORIE-OSTERIE-PIZZERIE-PUB	1.066,00	1,00				12	1.066,00	3,40	3.624,40
23 - MENSE-BIRRERIE-AMBURGHERIE	378,00	1,00				3	378,00	2,55	963,90
24 - BAR-CAFFETTERIE-PASTICCERIE	2.832,00	1,00				46	2.832,00	2,56	7.249,92
25 - SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI	3.394,00	1,00				51	3.394,00	1,56	5.294,64
25 - SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI/riduzione-35% rifiuti speciali	742,00	1,00	-35,00 %			2	482,30	1,56	752,39
27 - ORTOFRUTTA-PESCHERIE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO	833,00	1,00				20	833,00	4,42	3.681,86
27 - ORTOFRUTTA-PESCHERIE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO/riduzione-35% rifiuti speciali	80,00	1,00	-35,00 %			2	52,00	4,42	229,84
28 - IPERMERCATI DI GENERI MISTI	4.454,00	1,00				3	4.454,00	1,95	8.685,30
29 - BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	9,50	1,00				2	9,50	3,35	31,82
Sommatoria									194.315,07
QapF = C/Sommatoria									2,0493

Riepilogo quota variabile utenze non domestiche

Categoria	Mq Variabili	Ponderazione	Rid./Aum.	Zona	Media Giorni	Utenze	Mq Ponderati	Coeff. Kd	Sommatoria
01 - MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO	2.031,00	1,00				10	2.031,00	4,00	8.124,00
01 - MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO/enti assistenziali	80,00	1,00	-30,00 %			1	56,00	4,00	224,00
01A - SCUOLE ED ISTITUTI	1.510,00	1,00				3	1.510,00	4,00	6.040,00
02 - CINEMATOGRAFI E TEATRI	90,00	1,00				1	90,00	3,10	279,00
03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA	17.483,00	1,00				38	17.483,00	3,60	62.938,80
03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA/immobili fuori zona servizio attivo	3.415,00	1,00	-60,00 %			3	1.366,00	3,60	4.917,60
04 - CAMPEGGI-DISTRIBUTORI CARBURANTI-IMPIANTI SPORTIVI	219,00	1,00				4	219,00	5,53	1.211,07
06 - ESPOSIZIONI-AUTOSALONI	1.245,00	1,00				4	1.245,00	3,10	3.859,50
07 - ALBERGHI CON RISTORAZIONE	1.340,00	1,00				1	1.340,00	8,92	11.952,80

09 - CASE DI CURA O RIPOSO	60.188,00	1,00			16	60.188,00	16,80	1.011.158,40
10 - OSPEDALI	26.985,00	1,00			5	26.985,00	16,80	453.348,00
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI	8.986,00	1,00			112	8.986,00	7,90	70.989,40
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/ambulatori dentistici	80,00	1,00	-40,00 %		1	48,00	7,90	379,20
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/immobili fuori zona servizio attivo	210,00	1,00	-60,00 %		2	84,00	7,90	663,60
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/laboratori odontotecnici	30,00	1,00	-40,00 %		1	18,00	7,90	142,20
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/nuclei con invalido 100%	60,00	1,00	-30,00 %		1	42,00	7,90	331,80
11 - UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI/riduzione-35% rifiuti speciali	400,00	1,00	-35,00 %		5	260,00	7,90	2.054,00
12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO	3.921,00	1,00			12	3.921,00	6,80	26.662,80
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO-CALZATURE-LIBRERIE-...)	10.278,00	1,00			121	10.278,00	7,50	77.085,00
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO-CALZATURE-LIBRERIE-...)/immobili fuori zona servizio attivo	180,00	1,00	-60,00 %		1	72,00	7,50	540,00
13 - NEGOZI (ABBIGLIAMENTO-CALZATURE-LIBRERIE-...)/lattonieri, carp. metallica, lavor. plastica meccanic	100,00	1,00	-35,00 %		1	65,00	7,50	487,50
13B - RIDUZ. 3 CAT. - 30%	360,00	1,00			1	360,00		
14 - EDICOLE-FARMACIE-TABACCAI-PLURILICENZE	1.458,00	1,00			28	1.458,00	5,88	8.573,04
15 - NEGOZI PARTICOLARI (FILATELIA-TESSUTI-ANTIQUAR.-...)	1.725,00	1,00			25	1.725,00	5,90	10.177,50
17 - ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:PARRUCCHIERI-...)	1.225,00	1,00			27	1.225,00	9,45	11.576,25
18 - ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:FALEGNAME-...)	452,00	1,00			10	452,00	6,80	3.073,60
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE-ELETTRAUTO	2.399,00	1,00			21	2.399,00	8,02	19.239,98
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE-ELETTRAUTO/autocarrozzeria e autofficine	632,00	1,00	-30,00 %		4	442,40	8,02	3.548,05
19 - CARROZZERIE-AUTOFFICINE-ELETTRAUTO/riduzione-35% rifiuti speciali	216,00	1,00	-35,00 %		2	140,40	8,02	1.126,01
20 - ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	680,00	1,00			4	680,00	4,90	3.332,00
21 - ATT. ARTIGIANALI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	73,00	1,00			2	73,00	4,00	292,00
22 - RISTORANTI-TRATTORIE-OSTERIE-PIZZERIE-PUB	1.086,00	1,00			12	1.086,00	24,30	26.389,80

23 - MENSE-BIRRERIE-AMBURGHIERE	378,00	1,00				3	378,00	22,40	8.467,20
24 - BAR-CAFFETTERIE-PASTICCERIE	2.832,00	1,00				46	2.832,00	22,50	63.720,00
25 - SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI	3.409,00	1,00				51	3.409,00	13,70	46.703,30
25 - SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI/riduzione-35% rifiuti speciali	742,00	1,00	-35,00 %			2	482,30	13,70	6.607,51
27 - ORTOFRUTTA-PESCHERIE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO	833,00	1,00				20	833,00	24,90	20.741,70
27 - ORTOFRUTTA-PESCHERIE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO/riduzione-35% rifiuti speciali	80,00	1,00	-35,00 %			2	52,00	24,90	1.294,80
28 - IPERMERCATI DI GENERI MISTI	4.407,00	1,00				3	4.407,00	16,30	71.834,10
29 - BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	9,50	1,00				2	9,50	30,00	285,00
Sommatoria									2.050.370,51
QapV = D/Sommatoria									0,4245

COMUNE DI LENTINI

Allegato n. 3

UFFICIO TARI

TARIFE TARI 2021

Anno	Descrizione	Categoria	Importo parte fissa	Importo parte variabile	Totale tariffa 2021	Esenzioni e Covid 2021
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 01	0,8506	84,5863		
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 02	0,9190	197,3680		
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 03	0,9973	253,7589		
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 04	1,0168	281,9543		
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 05	1,0657	422,9314		
2021	UTENZE DOMESTICHE	31 D 06	1,0364	479,3223		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 01	0,8506	84,5863		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 02	0,9190	197,3680		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 03	0,9973	253,7589		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 04	1,0168	281,9543		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 05	1,0657	422,9314		
2021	RIDUZ. ABIT.-30%	31A D 06	1,0364	479,3223		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 01	0,8506	0,0000		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 02	0,9190	0,0000		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 03	0,9973	0,0000		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 04	1,0168	0,0000		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 05	1,0657	0,0000		
2021	BOX E PERTINENZE	32 D 06	1,0364	0,0000		
2021	SECONDE CASE	33 D 01	0,8506	84,5863		
2021	SECONDE CASE	33 D 02	0,9190	197,3680		
2021	SECONDE CASE	33 D 03	0,9973	253,7589		
2021	SECONDE CASE	33 D 04	1,0168	281,9543		
2021	SECONDE CASE	33 D 05	1,0657	422,9314		
2021	SECONDE CASE	33 D 06	1,0364	479,3223		
2021	MUSEI-BIBLIOTECHE-SCUOLE-ASSOCIAZIONI-LUOGHI CULTO	01 N	0,9222	1,6980	2,6202	
2021	SCUOLE ED ISTITUTI	01A N	0,9222	1,6980	2,6202	esente 100%
2021	CINEMATOGRAFI E TEATRI	02 N	0,6763	1,3160	1,9923	esente 100%
2021	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA	03 N	0,7377	1,5282	2,2659	
2021	CAMPEGGI-DISTRIBUTORI CARBURANTI-IMPIANTI SPORTIVI	04 N	1,2911	2,3475	3,6386	esente 100%
2021	STABILIMENTI BALNEARI	05 N	0,7173	2,1650	2,8823	
2021	ESPOSIZIONI-AUTOSALONI	06 N	0,6968	1,3160	2,0128	esente 100%

2021	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	07 N	2,0698	3,7865	5,8563	esente 100%
2021	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	08 N	2,0493	0,4245	2,4738	esente 100%
2021	CASE DI CURA O RIPOSO	09 N	2,8690	7,1316	10,0006	
2021	OSPEDALI	10 N	2,8690	7,1316	10,0006	
2021	UFFICI-AGENZIE E STUDI PROFESSIONALI	11 N	1,8444	3,3536	5,198	esente 100%
2021	BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO	12 N	1,8444	2,8866	4,731	
2021	NEGOZI (ABBIGLIAMENTO-CALZATURE-LIBRERIE-...)	13 N	1,7419	3,1838	4,9257	esente 100%
2021	EDICOLE-FARMACIE-TABACCAI-PLURILICENZE	14 N	2,0698	2,4961	4,5659	
2021	NEGOZI PARTICOLARI (FILATELIA-TESSUTI-ANTIQUAR.-...)	15 N	1,1476	2,5046	3,6522	esente 100%
2021	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	16 N	2,4387	5,3062	7,7449	
2021	ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:PARRUCCHIERI-...)	17 N	2,4387	4,0115	6,4502	esente 100%
2021	ATTIVITA' ARTIGIANALI (BOTTEGHE:FALEGNAME-...)	18 N	1,5780	2,8866	4,4646	esente 100%
2021	CARROZZERIE-AUTOFFICINE-ELETTRAUTO	19 N	1,8649	3,4045	5,2694	esente 100%
2021	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	20 N	0,6763	2,0801	2,7564	esente 100%
2021	ATT. ARTIGIANALI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	21 N	0,9222	1,6980	2,6202	
2021	RISTORANTI-TRATTORIE-OSTERIE-PIZZERIE-PUB	22 N	6,9676	10,3154	17,283	esente 100%
2021	MENSE-BIRRERIE-AMBURGHERIE	23 N	5,2257	9,5088	14,7345	esente 100%
2021	BAR-CAFFETTERIE-PASTICCERIE	24 N	5,2462	9,5513	14,7975	esente 100%
2021	SUPERMERCATI E GENERI ALIMENTARI	25 N	3,1969	5,8157	9,0126	
2021	PLURILICENZE ALIMENTARI O MISTE	26 N	3,1969	5,8454	9,0423	
2021	ORTOFRUTTA-PESCHERIE-FIORI-PIZZA AL TAGLIO	27 N	9,0579	10,5701	19,628	
2021	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	28 N	3,9961	6,9194	10,9155	
2021	BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	29 N	6,8652	12,7350	19,6002	
2021	DISCOTECHE-NIGHT CLUB	30 N	1,5780	4,1601	5,7381	



COMUNE DI LENTINI
(Libero Consorzio Comunale di Siracusa)

VERBALE N. 51

In data 16 luglio 2021, in audio conferenza, il Collegio dei revisori dei conti, nominato con delibera Consiliare n. 5 del 27/02/2020, nelle persone dei Sigg.ri:

Dott. Vincenzo Salvato	Presidente
Dott. Vincenzo Calogero Catalano	Componente
Dott. Biagio Cicerone	Componente

a seguito richiesta parere trasmessa il 13/7 u.s. dal Coordinatore del 7° Settore, Dott. Salvatore Agnello, procede all'esame della Proposta di Deliberazione per il Consiglio Comunale n. 03 del 24/06/2021 avente ad oggetto: **“TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2021- APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E DEL PIANO DELLE TARIFFE”**.

Il Collegio dei revisori dei conti

Preso atto che

-con delibera n. 443 del 31 ottobre 2019 l'Autorità di regolazione energia reti e ambienti (ARERA), ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 1 comma 527 della legge n. 205/2017 al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

-con delibera n. 238 del 23 giugno 2020, l'ARERA ha modificato e integrato il nuovo metodo tariffario introdotto dalla delibera n. 443/2019, adeguandolo alla emergenza epidemiologica legata al Covid-19, introducendo in particolari nuovi voci di costo di natura previsionale legati all'emergenza, nonché una componente di rinvio alle annualità successive di una quota dei costi, a decurtazione delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile, derivante dal recupero delle mancate entrate tariffarie relative all'anno 2020 a seguito dell'applicazione dei fattori di correzione adottati con la deliberazione 158/2020/R/RIF per le utenze non domestiche;

-con delibera di ARERA n. 444 del 31 ottobre 2019 sono state introdotte nuove disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati e che i documenti di riscossione, che saranno emessi dai Comuni con popolazione residente uguale o superiore a 5.000 abitanti, dal 1° luglio 2020 dovranno contenere le indicazioni riportate in tale delibera, in termini di trasparenze e chiarezza nei confronti dell'utenza;

-l'art. 8 del D.P.R. n. 158/1999 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
-con delibera di Consiglio Comunale n. 63 del 07/08/2014 è stato approvato il regolamento per la disciplina della Tari, integrato con successive deliberazioni di C.C. nn. 61/2016, 39/2017 e 10/2019;

-il comma 683, dell'articolo 1 della Legge 147/2013, stabilisce che: *“il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia”*;

-l'Ente di Governo d'Ambito (EGATO) non è operativo e che, per tale motivo, giusto quanto previsto dalle deliberazioni ARERA n. 443/2019 e n. 57/2020, l'Ente territorialmente competente è individuato nel Comune;

-che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali è stato differito al 31 maggio 2021 dal D.L. n. 56/2021 e successivamente l'art. 52, c. 2, lett. b) del D.L. n. 73/2021 differisce al 31 luglio 2021 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali che hanno ricevuto le anticipazioni di liquidità di cui al D.L. n. 35/2013;

-che il D.L. 41/2021 (c.d. Decreto Sostegni) convertito nella Legge n. 69 del 21 maggio 2021, contiene anche disposizioni in materia di tassa sui rifiuti (Tari) e tariffa corrispettiva ed in particolare l'art. 30, c. 5, del decreto prevede lo slittamento al 30 giugno 2021 del termine per l'approvazione, da parte dei Comuni, delle tariffe e dei regolamenti della Tari e della tariffa corrispettiva;

-che infine il D.L. n. 99/2021 (c.d. Decreto fisco-lavoro) proroga ulteriormente l'approvazione del PEF TARI 2021 per gli enti locali beneficiari delle anticipazioni di liquidità ex D.L. n. 35/2013, al 31 luglio 2021;

Esaminato

il piano finanziario del servizio per l'anno 2021 (Allegato 1) redatto dal Comune che riporta un costo complessivo, di € 3.659.392,76, e che lo stesso è corredato da:

- a) il piano tariffe per l'anno 2021 (Allegati 2 e 2/A) che assicurano un gettito della tassa pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti con l'indicazione in particolare dei costi, fissi e variabili, da coprire con la Tari;
- b) il prospetto delle agevolazioni Tari per le utenze non domestiche nell'anno 2021 (ex art. 6 D.L. n. 73/2021), (Allegato 3);

Tenuto conto

-che le tariffe della TARI devono garantire, ai sensi del comma 654 dell'articolo 1 della Legge 147/2013 la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2003, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;

-che con le tariffe elaborate dall'Ufficio è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati e che l'onere derivante dalle riduzioni/essenziamenti previste nel vigente regolamento comunale per la disciplina della TARI ai sensi dell'art. 1, comma 660, della

Legge 147/2013, quantificabile per l'anno 2021 in € 141.000,00, trova copertura all'interno del bilancio di previsione dell'anno 2021 alla miss. 1 prog. 4 tit. 1 mac. 09 capitolo 85001 - Rimborso ed agevolazioni TARI - Covid-19 e che il medesimo è finanziato da risorse diverse dai proventi della tassa di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione stessa;

-che le tariffe assicurano la copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti mediante la "quota fissa" delle stesse e dei costi di gestione legati alla quantità di rifiuti conferiti ed al servizio fornito, mediante la "quota variabile";

-che vengono individuate le scadenze per il pagamento delle rate Tari relative all'anno 2021: al 31 agosto 1^; al 31 ottobre 2^; al 31 dicembre 3^; e/o in alternativa Rata Unica entro il 31/10 c.a.;

Rilevato

che la proposta di deliberazione è corredata dal parere favorevole di regolarità tecnica espresso dal responsabile del servizio competente e dal parere favorevole di regolarità contabile espresso dal responsabile del servizio finanziario, a norma dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000.

Tutto ciò premesso,

il Collegio dei revisori dei conti, per quanto di competenza, ai sensi dell'art. 239 del D.Lgs. 267/2000, esprime parere favorevole all'approvazione del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti e relative tariffe per l'anno 2021.

Il Collegio dei revisori dei conti

Dott. Vincenzo Salvato

Firmato digitalmente da: Vincenzo Salvato
Ruolo: Dottore Commercialista
Organizzazione: ODCEC PALERMO/97223310828
Data: 17/07/2021 12:42:55

Dott. Vincenzo Calogero Catalano

Firmato digitalmente da
Vincenzo Calogero Catalano
CN = Vincenzo Calogero Catalano
C = IT

Dott. Biagio Cicerone





Il presente verbale dopo la lettura si sottoscrive

IL CONSIGLIERE ANZIANO IL PRESIDENTE DEL C.C. IL SEGRETARIO GENERALE

È copia conforme per uso amministrativo IL SEGRETARIO GENERALE

Li,

La presente deliberazione è stata trasmessa per l'esecuzione all'ufficio con prot. n.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI SEGRETERIA

Li,

Si attesta che il presente atto, ai sensi dell'art.32, comma 5, della L.69/2009 e s.m.i. è stato pubblicato all'Albo Pretorio del sito informatico del Comune www.comune.lentini.sr.it al n. 1157 in data 06 AGO 2021 e che avverso il presente atto, nel periodo dal 06 AGO 2021 al 21 AGO 2021, non sono pervenuti reclami e/o opposizioni.

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO PROTOCOLLO

Li,

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario comunale certifica, su conforme attestazione del Responsabile del servizio protocollo, che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio del sito informatico del Comune www.comune.lentini.sr.it dal 06 AGO 2021 al 21 AGO 2021 a norma dell'art. 197 del vigente O.EE.LL. e che contro la stessa – non – sono stati presentati reclami.

IL SEGRETARIO GENERALE

Li,

La presente deliberazione è divenuta esecutiva in data 31 LUG 2021 ai sensi dell'art. 12, comma 1, della L.R. n. 44/91 e successive modifiche ed integrazioni.

IL SEGRETARIO GENERALE

Li, 31 LUG 2021 IL SEGRETARIO GENERALE



IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
Dot. Maurizio Casale

[Handwritten signature]