



CITTÀ DI LENTINI

LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI SIRACUSA

N. 622 Reg. Generale del 23 LUG 2019

DETERMINA DEL COORDINATORE 7° SETTORE

N. 10 del 22 luglio 2019

OGGETTO: APPROVAZIONE LISTA DI CARICO TARI 2019 ED ACCERTAMENTO DELLA RELATIVA ENTRATA.

IL COORDINATORE DEL 7° SETTORE

VISTO il Decreto del Sindaco n. 8 del 19 marzo 2019 con il quale è stato nominato Coordinatore del 7° Settore Tributi locali e Patrimonio disponibile e indisponibile il sottoscritto dott. Salvatore R. Agnello;

DATO ATTO CHE il Comune di Lentini ha dichiarato il dissesto finanziario con deliberazione del C.C. n. 1 del 16/01/2015;

VISTA la Deliberazione della G.M. n. 16 del 30 gennaio 2019 con la quale è stato assegnato il P.E.G. 2019, nonché assegnate le risorse ed interventi ai coordinatori di settore;

VISTO il comma 704 dell'art. 1 della Legge n. 147/2013, il quale stabilisce l'abrogazione dell'art. 14 del D. L. n. 201/2011, convertito, con modificazioni, dalla L. n. 214/2011, di istituzione della TARES;

PREMESSO che con i commi dal 639 al 705 dell'art. 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (Legge di stabilità 2014), è stata istituita, con decorrenza dal 1° gennaio 2014, l'Imposta Unica Comunale (IUC);

PREMESSO che l'Imposta Unica Comunale è fondata su due distinti presupposti impositivi, uno basato sulla natura e valore degli immobili, l'altro legato all'erogazione e fruizione di servizi comunali;

DATO ATTO che la IUC è composta da:

- IMU (Imposta Municipale Propria), componente patrimoniale, dovuta dal possessore dell'immobile a titolo di proprietà ovvero di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie;
- TASI (Tributo servizi indivisibili) Componente servizi a carico sia del possessore sia dell'utilizzatore, per i servizi indivisibili comunali;
- TARI (Tributi Servizio Rifiuti) Componente servizi destinata a finanziare i costi di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

CONSIDERATO che, in merito alla TARI:

- il presupposto della tassa è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani;
- la tassa è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con autonoma obbligazione tributaria;
- i criteri per l'individuazione dei costi del servizio e gli elementi necessari alla determinazione della tariffa sono stabiliti dal D. Lgs. n. 158/1999 recante il "metodo normalizzato";
- la tariffa calcolata secondo il "metodo normalizzato" è di tipo binario in quanto suddivisa in parte fissa, determinata per la copertura delle componenti essenziali del costo del servizio, indipendenti dalla quantità di

rifiuti prodotti, e in parte variabile, rapportata alla quantità e qualità dei rifiuti conferiti e all'entità dei costi di gestione degli stessi;

- la tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica e che il calcolo per le utenze domestiche è rapportato al numero dei componenti il nucleo familiare e alla superficie, mentre per le utenze non domestiche, il calcolo avviene sulla base della superficie con l'applicazione, in entrambi i casi, dei coefficienti previsti dal D.P.R. 158/1999;

- per la determinazione della tariffa il Comune deve anzitutto procedere alla ripartizione tra le categorie dell'utenza domestica e dell'utenza non domestica dell'insieme dei costi, distinti in parte fissa e parte variabile, secondo criteri razionali, garantendo un'equa ripartizione;

- ai sensi del comma 666 dell'art. 1 della L. n. 147/2013, è fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. n. 504/1992 nella misura fissata dalla Provincia di appartenenza;

VISTO il comma 688 dell'art. 12 della Legge n. 147/2013 nel quale è stabilito che *"Il versamento della TASI e della TARI è effettuato, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241, ovvero tramite apposito bollettino di conto corrente postale al quale si applicano le disposizioni di cui al citato articolo 17, in quanto compatibili. Il versamento della TARI e della tariffa di natura corrispettiva di cui ai commi 667e 668 e' effettuato secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo n. 241 del 1997, ovvero tramite bollettino di conto corrente postale o tramite le altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali. Con decreto del Direttore generale del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze sono stabilite le modalità per la rendicontazione e trasmissione dei dati di riscossione, distintamente per ogni contribuente, da parte dei soggetti che provvedono alla riscossione, ai comuni e al sistema informativo del Ministero dell'economia e delle finanze. Il comune stabilisce le scadenze di pagamento della TARI, prevedendo di norma almeno due rate a scadenza semestrale e in modo anche differenziato con riferimento alla TASI. Il versamento della TASI è effettuato nei termini individuati dall'articolo 9, comma 3, del decreto legislativo 14 marzo 2011, n. 23."*

PRESO ATTO che con Risoluzione n. 47/E del 24 aprile 2014 l'Agenzia delle Entrate ha istituito i codici tributo per il versamento della TARI, tramite F24;

CONSIDERATO, pertanto, che l'unica modalità di pagamento prevista è quella attraverso il modello F24;

VISTE le Deliberazioni del Consiglio Comunale:

- n. 33 del 9 settembre 2014 di approvazione del Regolamento per l'applicazione dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- n. 3 del 29 marzo 2019 di approvazione delle tariffe TARI anno 2019 e delle scadenze previste per i versamenti;

DATO ATTO che il Comune riscuote direttamente la tassa sui rifiuti con l'invio ai contribuenti di avvisi di pagamento;

ATTESO che l'Ufficio tributi ha provveduto all'elaborazione della lista di carico relativa all'intero tributo dovuto per l'anno 2019;

RITENUTO DOVEROSO:

- approvare l'elenco dei contribuenti debitori del tributo per l'anno 2019, compresi nella lista di carico agli atti dell'Ufficio tributi;
- accertare la somma a credito del Comune;
- impegnare la spesa a favore della Provincia di appartenenza per il riversamento delle somme relative al Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente;

VISTO il D. Lgs. n. 267/2000, e successive modificazioni ed integrazioni;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento comunale di contabilità;

DETERMINA

DI APPROVARE e rendere esecutiva la lista di carico contenente l'elenco di n. 9.368 contribuenti debitori della TARI anno 2019, depositata agli atti dell'Ufficio Tributi;

DI DARE ATTO che gli importi complessivi della lista di carico sono quelli contenuti nel riepilogo allegato al presente atto ed indicati nel prospetto riportato di seguito:

Imposta netta a favore del Comune	€ 3.646.516,78
Tributo provinciale	€ 182.220,40
Altri importi compensazione	€ 0,09
Addebito spese di spedizione	€ 14.053,50
Arrotondamenti	€ 22,57
Addebiti e accrediti da compensare	€ 1.961,19
Totale	€ 3.842.657,00

DI ACCERTARE le entrate di competenza del Comune pari a € 3.842.657,00 comprensive del tributo provinciale da riversare alla provincia di appartenenza, sul Capitolo di entrata 304/0-304/1 Tit. ____, Cat. ____, denominato "Tassa sui rifiuti (TARI)" del Bilancio esercizio 2019;

DI IMPUTARE la somma di € 3.842.657,00 al Cap 304/0-304/1 del Bilancio esercizio 2019;

DI DARE ATTO che l'importo relativo al tributo provinciale è versato a favore del Comune, con onere a carico dello stesso di procedere al riversamento a favore del Consorzio Comunale di appartenenza;

DI PROVVEDERE alla pubblicazione del presente atto nell'Albo pretorio *on-line* del sito istituzionale dell'Ente.



COORDINATORE 7° SETTORE
dott. Salvatore B. Agnello



Oggetto: ACCERTAMENTO DI ENTRATE

2019/1/285/1

Con riferimento alla determina n° 10 del 22/07/2019 Centro Resp.: 7 Prop.: 7

Si comunica di aver preso regolarmente nota ai fini dell'accertamento di entrata di quanto segue:

GESTIONE ENTRATA: Esercizio 2019

Capitolo 301 Articolo 1 Codice meccanografico 110151 Anno 2019

Titolo 1 Tipologia 101 Categoria 51 PDC 1.01.01.51.001

Capitolo 2019/301/1 TA.RI. - TASSA SUI RIFIUTI- QUOTA TRIBUTI PROVINCIAL- CAP. SPESA 7108

Accertamento 2019/1/285/1 APPROVAZIONE LISTA DI CARICO TARI ED ACCERTAMENTO DELLA RELATIVA.

Stanziamiento capitolo	182.220,40
Variazioni +	0,00
Variazioni -	0,00
Assestato capitolo	182.220,40
Totale accertamenti escluso il presente	0,00
Disponibilità capitolo prima del presente accertamento	182.220,40
Accertamento iniziale	182.220,40
Variazioni +/-	0,00
Importo del presente accertamento	182.220,40
Disponibilità residua capitolo	0,00

N. B.: L'ufficio al quale la presente è diretta per conoscenza è invitato a fare riferimento al presente accertamento per riscossioni che verranno comunicate.

Firma

Allegato alla determina del Coordinatore 7° Settore
N. 10 del 22 LUG 2019
Registro Generale N. 622 23 LUG 2019

Prot. 630 del 22/07/19



Oggetto: ACCERTAMENTO DI ENTRATE

2019/1/286/1

Con riferimento alla determina n° 10 del 22/07/2019 Centro Resp.: 7 Prop.: 7

Si comunica di aver preso regolarmente nota ai fini dell'accertamento di entrata di quanto segue:

GESTIONE ENTRATA: Esercizio 2019

Capitolo 301 Articolo 0 Codice meccanografico 110151 Anno 2019

Titolo 1 Tipologia 101 Categoria 51 PDC 1.01.01.51.001

Capitolo 2019/301/0 TA.RI. - TASSA SUI RIFIUTI

Accertamento 2019/1/286/1 AOOVAZIONE LISTA DI CARICO TARI 2019 ED ACCERTAMENTO DELLA RELATIVA ENTRATA.

Stanziamiento capitolo	3.646.516,78
Variazioni +	0,00
Variazioni -	0,00
Assestato capitolo	3.646.516,78

Totale accertamenti escluso il presente	0,00
Disponibilità capitolo prima del presente accertamento	3.646.516,78

Accertamento iniziale	3.646.516,78
Variazioni +/-	0,00

Importo del presente accertamento	3.646.516,78
Disponibilità residua capitolo	0,00

N. B.: L'ufficio al quale la presente è diretta per conoscenza è invitato a fare riferimento al presente accertamento per riscossioni che verranno comunicate.

Firma

Allegato alla determina del Coordinatore 7° Settore
 N. 10 del 22 LUG 2019
 Registro Generale N. 622 23 LUG 2019



Comune di Lentini

Riepilogo Bollette per tipo dettaglio

Anno Emissione:	2019
Ragamento:	Tutte
Recupero Anni Precedenti:	Tutte
Numero Documento:	Da 1 A 10000

Tipo Dettaglio	Importo Totale	Importo Fisso Utenze Domestiche	Importo Variabile Utenze Domestiche	Importo Fisso Utenze non Domestiche	Importo Variabile Utenze non Domestiche
Importi da Utenze	3.646.516,78	966.816,89	1.753.002,00	336.239,64	590.458,25
Importi Dettagliati Compensazioni	-2.117,53				
Altri Importi Compensazioni	0,09				
Tributo Provinciale	182.220,40				
Addebito Spese Spedizione	14.053,50				
Arrotondamenti	22,57				
Addebiti e Accrediti da Compensare	1.961,19				

TOTALE	3.842.667,00
---------------	---------------------

Allegato alla determina del Coordinatore 7° Settore

N. 10 del 22 LUG 2019

Registro Generale n. 622 del 23 LUG 2019

Il presente atto ai sensi dell'art. 32, comma 5, della L. 69/2009 e s.m.i. è stato pubblicato all'Albo Pretorio del sito informatico del Comune www.comune.lentini.sr.it

dal 23 LUG 2019 al - 7 AGO 2019

col n. 1415 del Reg. pubblicazioni.

Lentini, _____

L'Addetto _____

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Generale su conforme relazione a fianco segnata certifica che copia della presente Determina Dirigenziale è stata pubblicata all'Albo Pretorio del sito informatico del Comune www.comune.lentini.sr.it

dal 23 LUG 2019

al - 7 AGO 2019

per quindici giorni consecutivi - ai sensi dell'art.11 della l.r. 3/12/1991, n.44 e che non sono pervenuti reclami.

dalla Residenza Municipale _____

IL SEGRETARIO GENERALE



E' copia conforme al suo originale

per la pubblicazione.

Lentini, 23 LUG 2019

IL FUNZIONARIO INCARICATO
ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO

(*Gabriella Buccheri*)