



# Città di Lentini

Libero Consorzio Comunale di Siracusa

**N.874 Registro Generale del 05/10/2022**

**DETERMINA DEL COORDINATORE DEL 7° SETTORE  
N. 15 DEL 26/07/2022**

---

***OGGETTO: APPROVAZIONE LISTA DI CARICO TARI 2022 ED ACCERTAMENTO DELLA  
RELATIVA ENTRATA.***

---



# CITTÀ DI LENTINI

LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI SIRACUSA

N. \_\_\_\_\_ Reg. Generale del \_\_\_\_\_

## DETERMINA DEL COORDINATORE 7° SETTORE

N. 15 del 26 luglio 2022 - REGISTRO 7° SETTORE

**OGGETTO: APPROVAZIONE LISTA DI CARICO TARI 2022 ED ACCERTAMENTO DELLA RELATIVA ENTRATA.**

### IL COORDINATORE DEL 7° SETTORE

**VISTO** il Decreto del Sindaco n. 14 del 15 febbraio 2022 con il quale è stato nominato Coordinatore del 7° Settore Tributi locali e Servizio Idrico e Beni confiscati il sottoscritto dott. Salvatore R. Agnello;

**DATO ATTO CHE** il Comune di Lentini ha dichiarato il dissesto finanziario con deliberazione del C.C. n. 1 del 16/01/2015;

**VISTA** la Deliberazione della G.M. n. 5 dell'8 febbraio 2022 con la quale è stato approvato il P.E.G. 2022, nonché assegnate le risorse ed interventi ai coordinatori di settore;

**VISTO** il comma 704 dell'art. 1 della Legge n. 147/2013, il quale stabilisce l'abrogazione dell'art. 14 del D. L. n. 201/2011, convertito, con modificazioni, dalla L. n. 214/2011, di istituzione della TARES;

**PREMESSO** che con i commi dal 639 al 705 dell'art. 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (Legge di stabilità 2014), è stata istituita, con decorrenza dal 1° gennaio 2014, l'Imposta Unica Comunale (IUC);

**PREMESSO** che l'Imposta Unica Comunale è fondata su due distinti presupposti impositivi, uno basato sulla natura e valore degli immobili, l'altro legato all'erogazione e fruizione di servizi comunali;

**CONSIDERATO** che, in merito alla TARI:

- il presupposto della tassa è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani;
- la tassa è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con autonoma obbligazione tributaria;
- i criteri per l'individuazione dei costi del servizio e gli elementi necessari alla determinazione della tariffa sono stabiliti dal D. Lgs. n. 158/1999 recante il "metodo normalizzato";
- la tariffa calcolata secondo il "metodo normalizzato" è di tipo binario in quanto suddivisa in parte fissa, determinata per la copertura delle componenti essenziali del costo del servizio, indipendenti dalla quantità di rifiuti prodotti, e in parte variabile, rapportata alla quantità e qualità dei rifiuti conferiti e all'entità dei costi di gestione degli stessi;
- la tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica e che il calcolo per le utenze domestiche è rapportato al numero dei componenti il nucleo familiare e alla superficie, mentre per le utenze non domestiche, il calcolo avviene sulla base della superficie con l'applicazione, in entrambi i casi, dei coefficienti previsti dal D.P.R. 158/1999;

- per la determinazione della tariffa il Comune deve anzitutto procedere alla ripartizione tra le categorie dell'utenza domestica e dell'utenza non domestica dell'insieme dei costi, distinti in parte fissa e parte variabile, secondo criteri razionali, garantendo un'equa ripartizione;

- ai sensi del comma 666 dell'art. 1 della L. n. 147/2013, è fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. n. 504/1992 nella misura fissata dalla Provincia di appartenenza;

**PRESO ATTO** che con Risoluzione n. 47/E del 24 aprile 2014 l'Agenzia delle Entrate ha istituito i codici tributo per il versamento della TARI, tramite F24;

**CONSIDERATO**, pertanto, che l'unica modalità di pagamento prevista è quella attraverso il modello F24;

**VISTE** la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 21 del 30 maggio 2022 di approvazione delle tariffe TARI anno 2022 e delle scadenze previste per i versamenti;

**DATO ATTO** che il Comune riscuote direttamente la tassa sui rifiuti con l'invio ai contribuenti di avvisi di pagamento;

**ATTESO** che l'Ufficio tributi ha provveduto all'elaborazione della lista di carico relativa all'intero tributo dovuto per l'anno 2022;

**RITENUTO DOVEROSO:**

- approvare l'elenco dei contribuenti debitori del tributo per l'anno 2022, compresi nella lista di carico agli atti dell'Ufficio tributi;
- accertare la somma a credito del Comune;
- impegnare la spesa a favore della Provincia di appartenenza per il riversamento delle somme relative al Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente;

**VISTO** il D. Lgs. n. 267/2000, e successive modificazioni ed integrazioni;

**VISTO** lo Statuto dell'Ente;

**VISTO** il Regolamento comunale di contabilità;

#### **DETERMINA**

- 1) **DI APPROVARE** e rendere esecutiva la lista di carico contenente l'elenco di n. 9.836 contribuenti debitori della TARI anno 2022, depositata agli atti dell'Ufficio Tributi;
- 2) **DI DARE ATTO** che gli importi complessivi della lista di carico sono quelli contenuti nel riepilogo allegato al presente atto ed indicati nel prospetto riportato di seguito:

Imposta netta a favore del Comune	€ 4.468.537,75
Tributo provinciale	€ 223.343,69
Importi dettagliati compensazione	€ - 1.756,53
Addebito spese di spedizione	€ 14.731,50
Arrotondamenti	€ 142,13
Addebiti e accrediti da compensare	€ 3.608,46
<b>Totale</b>	<b>€ 4.708.607,00</b>

- 3) **DI ACCERTARE** le entrate di competenza del Comune pari a € **4.708.607,00** comprensive del tributo provinciale da riversare alla provincia di appartenenza, sul Capitolo di entrata \_\_\_\_\_, Tit. \_\_\_\_\_, Cat. \_\_\_, denominato "Tassa sui rifiuti (TARI)" del Bilancio esercizio 2022;
- 4) **DI IMPUTARE** la somma di € **4.708.607,00** al Cap. \_\_\_\_\_ del Bilancio esercizio 2022;
- 5) **DI DARE ATTO** che l'importo relativo al tributo provinciale è versato a favore del Comune, con onere a carico dello stesso di procedere al riversamento a favore del Consorzio Comunale di appartenenza;
- 6) **DI PROVVEDERE** alla pubblicazione del presente atto nell'Albo pretorio *on-line* del sito istituzionale dell'Ente.

**COORDINATORE 7° SETTORE**  
*dott. Salvatore R. Agnello*

Firmato digitalmente da  
**Rocco Salvatore Agnello**  
C = IT

## PARERI

### VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

Il Responsabile del Servizio finanziario in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento, ai sensi dell'articolo 147-bis, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000 e del relativo Regolamento comunale sui controlli interni, comportando lo stesso riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente, rilascia:

**PARERE FAVOREVOLE**

Il Responsabile del servizio finanziario

Firmato digitalmente da

**SALVATORE SARPI**

SerialNumber = TINIT-SRPSVT56B22M1000  
C = IT  
Data e ora della firma: 04/10/2022 17:05:31

Allegato alla determina n. 15 del 26/07/2022 del 7° Settore

**OGGETTO: APPROVAZIONE LISTA DI CARICO TARI 2022 ED ACCERTAMENTO DELLA RELATIVA ENTRATA.**

**Prot.n.949 del 04/10/2022**

---

Il presente atto é stato Pubblicato all'Albo Pretorio  
on line dal 5 OTT 2022 al 20 OTT, 2022  
col n. \_\_\_\_\_ del reg. pubblicazioni.

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto Segretario Generale su conforme relazione a fianco  
segnata Certifica che copia della presente Determina Dirigenziale é  
stata pubblicata all'Albo Pretorio on line dal  
5 OTT 2022 al 20 OTT, 2022  
per quindici giorni consecutivi - ai sensi dell'art. 11 della  
L.R. 3/12/1991, n.44 e che non sono pervenuti reclami.

Lentini \_\_\_\_\_

L'Addetto

Dalla Residenza Municipale \_\_\_\_\_

**IL SEGRETARIO GENERALE**

---