



# CITTÀ DI LENTINI

Libero Consorzio Comunale di Siracusa

## RELATA DI PUBBLICAZIONE

OGGETTO :

**SERVIZIO DI RACCOLTA E TRASPORTO DEI RU  
CLASSIFICATO COME “VERDE” AI SENSI DEI CRITERI DEL  
D.M. DEL 23/06/2022. DECISIONE A CONTRARRE PER  
L’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO MEDIANTE PROCEDURA  
APERTA AI SENSI DELL’ART. 70 DEL D. LGS. 36 DEL  
31.03.2023 E SS.MM.II ED APPROVAZIONE ATTI DI GARA.**

### Attestato di pubblicazione all’albo pretorio

Il presente atto ai sensi dell'art. 32 comma 5 della legge 69/2009 e successive modifiche ed integrazioni è stato pubblicato all’Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi ( più proroga di giorni 0 ) a partire dal 17/09/2024 al 02/10/2024 col numero di registro 2016.

Lentini, li 17/09/2024

L'ADDETTO ALL'ALBO  
Buccheri Gabriella