



# CITTÀ DI LENTINI

Libero Consorzio Comunale di Siracusa

**SETTORE 7 - SERVIZI SOCIALI - SERVIZI DEMOGRAFICI**

## **DETERMINAZIONE DEL COORDINATORE**

N. GENERALE 311 del 12/03/2025

N. SETTORE 52 del 07/03/2025

**OGGETTO : BONUS DI € 1.000,00 PER LA NASCITA DI UN FIGLIO  
ART.6, COMMA 5, DELLA L.R. N. 10/2003 - SCORRIMENTO  
GRADUATORIA PERIODI GENNAIO/DICEMBRE 2022 – 2°  
SEMESTRE 2023 E 1° SEMESTRE 2024 - ACCERTAMENTO  
SOMME – PROVVISORI DI ENTRATA NN. 393, 495, 534.**

**Certificato di pubblicazione all'albo pretorio**

La presente determinazione è stata pubblicata mediante affissione all'Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi a partire dal 13/03/2025 al 28/03/2025 .

Lentini, li 13/03/2025

Istr.re Direttivo  
Agata Sampugnaro Cappello / ArubaPEC S.p.A.