



CITTÀ DI LENTINI

Libero Consorzio Comunale di Siracusa

SETTORE 7 - SERVIZI SOCIALI - SERVIZI DEMOGRAFICI

DETERMINAZIONE DEL COORDINATORE

N. GENERALE 484 del 07/04/2025

N. SETTORE 72 del 03/04/2025

**OGGETTO : BONUS DI € 1.000,00 PER LA NASCITA DI UN FIGLIO
ART.6, COMMA 5, DELLA L.R. N. 10/2003 - SCORRIMENTO
GRADUATORIE PERIODI GENNAIO/DICEMBRE 2022 – 2°
SEMESTRE 2023 E 1° SEMESTRE 2024 – LIQUIDAZIONE
SOMME AI BENEFICIARI.**

Certificato di pubblicazione all'albo pretorio

La presente determinazione è stata pubblicata mediante affissione all'Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi a partire dal 07/04/2025 al 22/04/2025 .

Lentini, li 07/04/2025

Istruttore

Gabriella Buccheri / ArubaPEC S.p.A.